



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen  
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

TÜV SÜD/15085/CL1/613/16/3

TÜV SÜD Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**STIRG METALL DOO INĐIJA**  
**Kralja Petra I/bb**  
**22320 Inđija**  
**Serbien**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich P, S**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 28.03.2025 bis 27.03.2028

München, 28.03.2025  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: M.Sc. STOJČIĆ



**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik

*Sack*

Dipl.-Ing. SACK  
Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle



EQ3124189

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT ◆ 認證證書 ◆

# Geltungsbereich zum Zertifikat

## Geltungsbereich:

| Schweißprozess nach ISO 4063 | Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608          | Abmessungen   | Bemerkungen  |
|------------------------------|--|---|--|
| 131                          | 22.3   | t = 1 - 16 mm   | BW, FW: t = 3 - 12 mm  |
| 135                          | 1.1<br>1.2<br>1.2/8.1<br>8.1                   | t = 3 - 16 mm<br>t = 1.5 - 12 mm<br>t = 1 - 12 mm<br>t = 1.5 - 16 mm  | BW<br>BW, FW: t = 2 - 16 mm (D ≥ 37.5mm)<br>BW, FW: t = 1 - 24 mm<br>BW      |
| 141                          | 1.2<br>22.3<br>22.4/23.1<br>23.1<br>8.1<br>8.1 | t = 2 - 6 mm<br>D ≥ 25 mm<br>t = 1 - 4 mm<br>t = 3 - 10 mm<br>D ≥ 25 mm<br>t = 1.5 - 12 mm<br>t = 1 - 22 mm<br>D ≥ 25 mm<br>t = 1.5 - 3 mm<br>D ≥ 27 mm | BW<br>BW, FW: t = 0.5 - 4 mm<br>FW, FW: 22.4 t = 0.5 - 4 mm<br>-<br>FW<br>BW |
| 141/135                      | 1.2  | t = 11 - 44 mm<br>D ≥ 40 mm   | BW   |
| 786                          | 8.1  | t = 2 mm  | M8   |

## Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile

## Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Siniša Bukurečki, Stufe A (IWE) geb. am: 04.05.1959

**1. Vertreter:** Igor Zdravkoić, Stufe A (IWE) geb. am: 08.06.1997

**Weitere Vertreter:** Aleksandar Džonić, Stufe C geb. am: 27.01.1970  
Dušan Trivunović, Stufe C geb. am: 12.08.1990

## Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtspersonen Siniša Bukurečki, Igor Zdravkoić, Aleksandar Džonić sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

## Register Nr.:

TÜV SÜD/15085/CL1/613/16/3

## Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt die Prüf- und Zertifizierungsordnung der TÜV SÜD Gruppe in der jeweils aktuellen Fassung.

